



PROGRAM STUDIÓW

Kierunek: **MECHATRONIKA**

Studia **STACJONARNE**, I stopnia - 7 semestralne

Zatwierdzony przez RW 1.03.2019 r.

Obowiązuje od roku akademickiego **2019/2020**

Dla rocznika:

Nazwa przedmiotu	Liczba egz.	Ogólna liczba godzin					Rozdział zajęć programowych na semestr																																									
		RAZEM	wykłady	ćwiczenia	laboratoria	projekty	Liczba godzin semestralnie																																									
							ECTS	E	I					ECTS	E	II					ECTS	E	III					ECTS	E	IV					ECTS	E	V					ECTS	E	VI				
W	C	L	P	W	C	L	P	W	C	L	P	W	C	L	P	W	C	L	P	W	C	L	P	W	C	L	P	W	C	L	P	W	C	L	P													
Blok A - Przedmioty ogólne																																																
1 Język obcy	1	120		120								5			60																																	
2 Przedmiot humanistyczny 1 (do wyboru): Etyka zawodowa Komunikacja interpersonalna		15	15									2			15																																	
3 Przedmiot humanistyczny 2 (do wyboru): Ekonomia z elementami rachunkowości Zasady gospodarki rynkowej i organizacji		30	30									2			30																																	
4 Przedmiot humanistyczny 3 (do wyboru): Filozofia Elementy prawa gospodarczego		15	15									2			15																																	
5 Technologie informacyjne		30	15		15							2			15																																	
6 BHP		4	4									-	Z		4																																	
7 Usługi biblioteczne i informacyjne		2		2								-	Z		2																																	
8 Wychowanie fizyczne		60		60								-	Z		30																																	
9 Ochrona własności intelektualnej		15	15																																						2	15						
Razem w bloku A	1	291	94	182	15							2			19	2	15																									2	15					
Blok B - Przedmioty podstawowe																																																
10 Matematyka	2	120	60	60			6	E	30	30		5	E	30	30																																	
11 Fizyka	1	60	30	15	15		5	E	30	15	15																																					
12 Materiałoznawstwo		60	30		30		4		30		30																																					
13 Statystyka inżynierska		30	15	15			2		15	15																																						
14 Dobór materiałów konstrukcyjnych	1	30	15			15						3	E	15		15																																
15 Podstawy automatyki	1	45	15	15	15																																											
16 Podstawy robotyki	1	30	15	15																																												
Razem w bloku B	6	375	180	105	75	15	17	2	105	60	45	8	2	45	30	15																																
Blok C - Przedmioty kierunkowe																																																
17 Grafika inżynierska z geometrią wykreślną	1	60	30	15	15		5	E	30		15	15																																				
18 Metalurgia i odlewnictwo	1	30	15	15			2	E	15	15																																						
19 Wprowadzenie do mechatroniki		30	15	15			2		15	15																																						
20 Laboratorium obróbki mechanicznej		15		15			2			15																																						
21 Mechanika techniczna	1	75	30	30	15							3		15	15																																	
22 Obróbka plastyczna	1	30	15	15								2	E	15	15																																	
23 Przetwórstwo tworzyw sztucznych	1	30	15	15								2	E	15	15																																	
24 Obróbka cieplna i spawalnictwo		30	15	15								2		15	15																																	
25 CAD		30	15	15								2		15	15																																	
26 Elektrotechnika	1	60	30	15	15																																											
27 Metrologia techniczna i systemy pomiarowe	1	45	15	15	15																																											
28 Obróbka skrawaniem	1	30	15	15																																												
29 Elektronika		45	30	15																																												
30 Mechanika płynów		30	15	15																																												
31 Wytrzymałość materiałów	1	75	30	30	15																																											
32 Projektowanie i montaż elektroniki	1	60	15	15	15	15																																										
33 Maszyny i napędy elektryczne		45	30	15																																												
34 Języki programowania		30	15	15																																												



POLITECHNIKA POZNAŃSKA

załącznik nr 4 do uchwały Nr 2/III/3/2019 z dnia 1 marca 2019 r.

WYDZIAŁ BUDOWY MASZYN I ZARZĄDZANIA

PROGRAM STUDIÓW

Kierunek: **MECHATRONIKA**

Studia **STACJONARNE**, I stopnia - 7 semestralne

Zatwierdzony przez RW 1.03.2019 r.

Obowiązuje od roku akademickiego **2019/2020**

Dla rocznika:

Nazwa przedmiotu	Liczba egz.	Ogólna liczba godzin					Rozdział zajęć programowych na semestr																																									
		RAZEM	w tym:				Liczba godzin semestralnie																																									
			wykłady	ćwiczenia	laboratoria	projekty	ECTS		I		ECTS		II		ECTS		III		ECTS		IV		ECTS		V		ECTS		VI		ECTS		VII															
W	C	L	P	W	C	L	P	W	C	L	P	W	C	L	P	W	C	L	P	W	C	L	P	W	C	L	P	W	C	L	P																	
35 Czujniki i elementy pomiarowe	30	15	15																	2	15	15																										
36 Mikrokontrolery	30	15	15																	2	15	15																										
37 Napędy mechatroniczne	30	15	15																	2	15	15																										
38 Zarządzanie i organizacja pracy	30	15	15																	2	15	15																										
39 Podstawy konstrukcji maszyn	75	30	15		30															2	15	15			3	15		30																				
40 Podstawy diagnostyki maszyn	1	30	15		15																				3	E	15		15																			
41 Maszyny i urządzenia technologiczne I	1	30	15		15																				3	E	15		15																			
42 Komputerowe sterowanie maszyn	1	30	15		15																				3	E	15		15																			
43 Sterowniki mikroprocesorowe	45	15	15		15																				3	15		15	15																			
44 Podstawy konstrukcji urządzeń precyzyjnych	30	15			15																				3	15		15																				
45 Automatyzacja	30	15	15																						3	15		15																				
46 Programowanie obiektowe	30	15	15																						2	15		15																				
47 Eksploatacja urządzeń mechatronicznych	30	15	15																						2	15		15																				
48 MES	30	15	15																						2	15		15																				
49 Umiejętności informacyjne	2		2																															-	Z	2												
50 Praktyka																																	4	Z														
51 Projekt przejściowy	45				45																												4		45													
52 Seminarium dyplomowe	45				45																											3		15	3	30												
53 Technologia i organizacja montażu	1	30	15		15																					2	E	15		15																		
54 Sterowniki przemysłowe	1	45	15		15																					2	E	15		15	15																	
55 Hydraulika i pneumatyka	1	30	15		15																					2	E	15		15																		
56 Obrabiarki CNC	30	15	15																							2	15		15																			
57 Przygotowanie pracy dyplomowej																																9																
58 Metody sztucznej inteligencji w sterowaniu	30	15	15																													2		15	15													
59 Ergonomia	15	15																														1		15														
60 CAx w mechatronice	15		15																													1			15													
61 Przedmioty obieralne	240	120			120																											11		60	60	60												
Razem w bloku C	16	1757	780	137	630	210	11	2	60	60	15	11	2	75	15	60	25	4	135	60	90	24	2	150	60	105	15	27	3	150	120	60	30	3	120	2	105	90	28	90	90	30						
RAZEM (A+B+C)	23	2423	1054	424	720	225	30	4	184	62	120	15	30	4	180	135	60	15	30	4	135	150	90	0	30	4	165	75	120	15	30	4	165	0	135	60	30	3	120	2	105	90	30	0	105	0	90	30
Liczba godzin semestralnie							381					390					375					375					360					317					225											